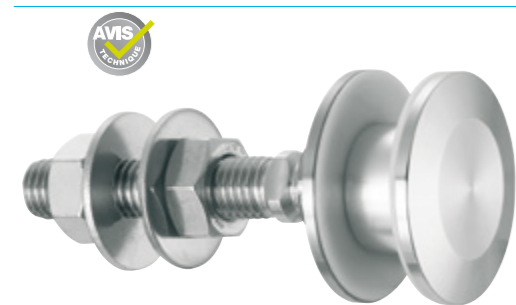


# R 1103

Désignation : fixation rotulée,  
tête cylindrique non affleurante, Ø50 visible

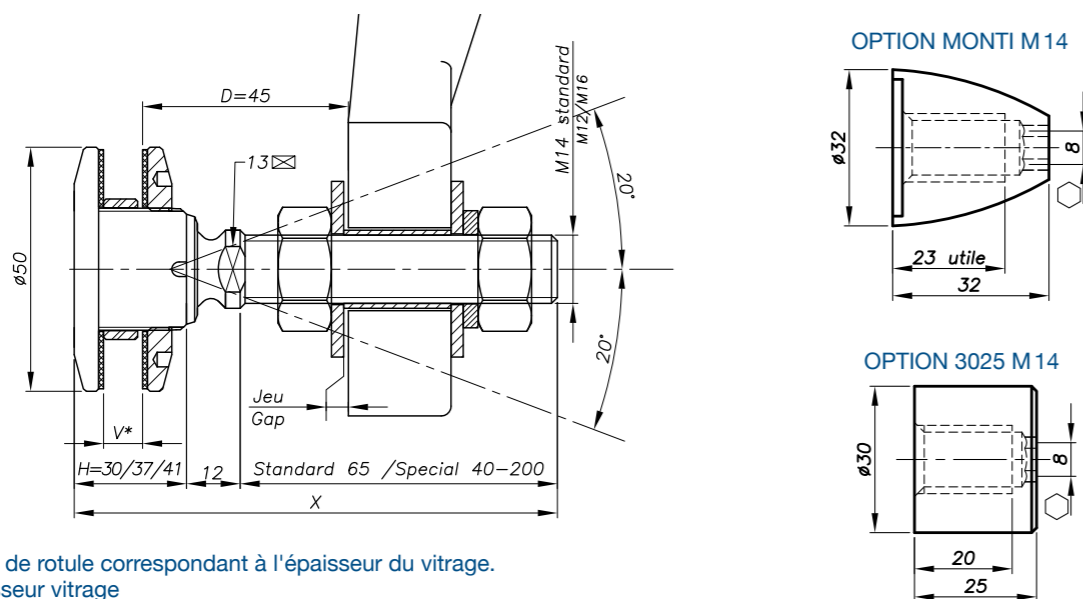


Brevet N° : 9806556  
Avis technique disponible en ligne sur [www.sadev.com](http://www.sadev.com)  
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	R1103-0815-1465*
15 < V ≤ 22	M14	65	R1103-1522-1465
22 < V ≤ 26	M14	65	R1103-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1103-V-SP

\* R1103-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.

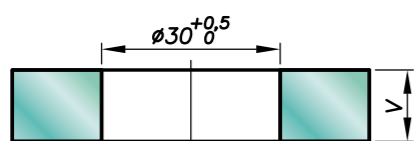
## Dimensions



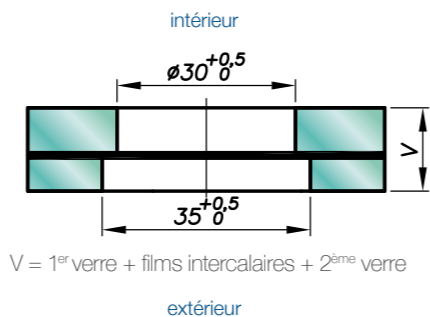
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.  
V\* = épaisseur vitrage

## Perçage du verre

### VERRE MONOLITHIQUE



### VERRE FEUILLETÉ



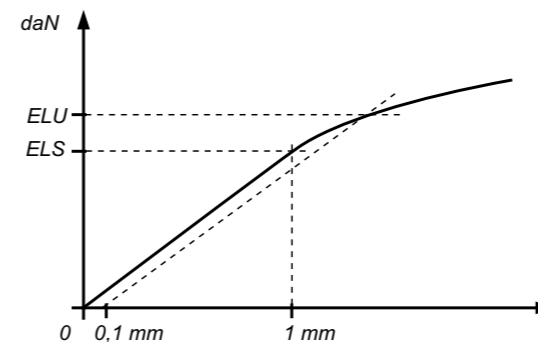
V = 1<sup>er</sup> verre + films intercalaires + 2<sup>ème</sup> verre

Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

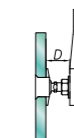
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...)/la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm)/la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1103

## Performances mécaniques

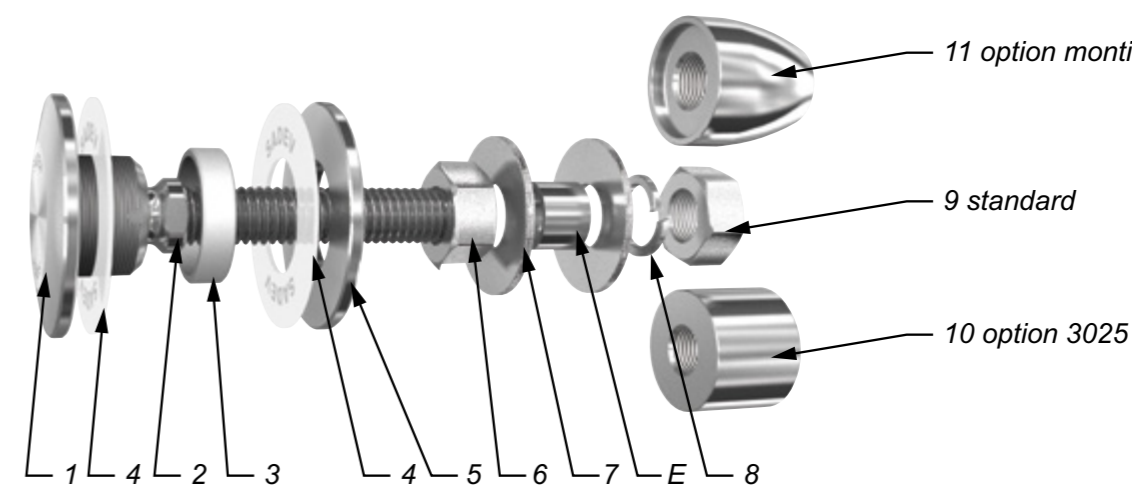


	D	FLEXION		ARRACHEMENT
		ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	1400 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M16	45mm	504 daN	827 daN	1400 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



\*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm  
\*ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1  
Valeurs sans coefficient de sécurité  
Essais disponibles en ligne sur [www.sadev.com](http://www.sadev.com)

## Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3/Al 99.5%
4	2	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø50	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

## Préconisation de montage

Montage des pièces n° 1/2 + 4 + 3 dans le vitrage.  
Montage de la rondelle contact n° 4 + écrou n° 5 et serrage à 20Nm pour du verre monolithique et 10Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 097581160.  
Montage de l'écrou n° 6 + 1 x rondelle n° 7.  
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique.  
Réglage en profondeur.  
Montage 1 x rondelle n° 7 + rondelle grower n° 8 + écrou n° 9 et serrage à 60Nm avec clé plate 22mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.